

WASH PRIMER COMPONENTE A Y B: 25WP01 Y 25WP02



CARACTERÍSTICAS

- ✓ El Wash Primer es un acondicionador de superficie de dos componentes, que no necesita dilución.
- ✓ El componente A está formado por materias primas como el Polivinil con Cromatos de Zinc, y el componente B es una mezcla ácida.
- ✓ Al aplicar una capa de la mezcla de los dos componentes en los metales, se genera una excelente adherencia en superficies lisas y con poco anclaje.

USOS

- ✓ Este producto, es muy bueno para promover la adherencia en metales no ferrosos como aluminio, hojalata,

antimonio, estaño, galvanizados, metales ferrosos y metales muy pulidos.

- ✓ Después de aplicar el acondicionador, se puede utilizar un anticorrosivo, ya que el uso de este producto no reemplaza el uso de un producto que inhiba la corrosión.

VENTAJAS

- ✓ Fácil aplicación
- ✓ Rápido secado
- ✓ Acepta todo tipo de anticorrosivo
- ✓ Buen rendimiento

REF.	COLOR	REF.	COLOR
25WP01	Verde	25WP02	Transparente



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICAS			
PESO POR GALÓN (Kg/Gl)	3.62 ± 0.20 (Componente A) 3.23 ± 0.20 (Componente B)	SECADO LIBRE DE POLVO (Componente A)	2 – 4 minutos
VISCOSIDAD	70-75 KU (Comp. A) a 25°C 9-11 Seg. (Comp. B) copa FordN°4	SECADO AL TACTO (Componente A)	10 - 20 minutos
PORCENTAJE DE SÓLIDOS (%)	30 ± 2 (Componente A) N.A (Componente B)	SECADO PARA MANEJO (Componente A)	40 - 50 minutos
MOLIENDA (UH)	5 - 5.5 (Componente A) N.A (Componente B)		

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie metálica donde se va a aplicar el Wash Primer, debe estar completamente libre de polvo, óxido, grasa, barro, humedad, y cualquier impureza que pueda afectar el buen desempeño del producto.

APLICACIÓN

- ✓ Homogenizar muy bien los componentes A y B, con una espátula que esté completamente limpia.
- ✓ Mezclar 1 parte en volumen del componente A con 1 parte del Componente B. De la exactitud de la mezcla depende el buen secado y el desempeño del producto.
- ✓ Mezclar bien hasta obtener completa uniformidad de los componentes. Dejar en reposo, para un tiempo de inducción de 10 a 15 minutos para lograr un mejor desempeño.
- ✓ Se debe preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar, usando este promotor antes de las 8 horas.
- ✓ El espesor de película no debe superar las 10 o 12 micras porque puede perder el efecto de adherencia en algunos metales.
- ✓ Es recomendable aplicar un espesor de película delgada, para asegurar un secado adecuado y un desempeño óptimo, se puede realizar con brocha o con pistola.
- ✓ Se deja secar el producto entre 1 a 2 horas (Depende de la temperatura y la humedad relativa) y posteriormente se aplica anticorrosivo para garantizar un buen tratamiento del sustrato con adherencia e inhibición a la corrosión.
- ✓ La pistola y el lugar de aplicación deben estar libre de cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia.



RECOMENDACIONES

Aplicar altos espesores puede generar problemas de adherencia.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

- ✓ Al terminar el proceso de pintado, lavar la pistola con Thinner, para evitar contaminaciones en futuras aplicaciones.

ALMACENAMIENTO

Mantener en un lugar fresco y seco. Se recomienda la rotación del producto.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PINTURAS SUPER LTDA suministra en esta ficha técnica la información necesaria para que el usuario tenga una guía al utilizar el producto en mención, pero es indispensable la realización de los ensayos necesarios para cada aplicación dependiendo de los objetivos finales. PINTURAS SUPER LTDA no se hace responsable de ningún daño causado a propiedades o a personas por el uso inadecuado de nuestros productos, ya que no conocemos la manipulación ni las precauciones que cada cliente tiene en el almacenamiento.

CONTÁCTANOS

PBX: 827 0204 / 893 1333

Servicio al cliente: 893 0726

Celular: 320 490 5805 / 320 490 5752

Email: ventas@pinturassuper.com

Carretera de Occidente Km. 13 vía Mosquera

www.pinturassuper.com

Empresa colombiana

