

ESMALTE SINTETICO 3 EN 1: 40E0



CARACTERÍSTICAS

Esmalte sintético y convertidor de óxido de acabado brillante para exteriores y exteriores, contiene anticorrosivo, prepara protege y decora en un solo paso, excelente adherencia, buen cubrimiento, alto rendimiento, elaborado con materias primas de excelente calidad.

USOS

Es adecuado para proteger y decorar estructuras metálicas como puertas, portones, ventanas, rejas, marcos entre otros ya que por su diseño 3 en 1 funciona como inhibidor de óxido.

Permite la aplicación directa sobre hierro evitando el uso de anticorrosivo simplificando el proceso de aplicación. Brinda mayor protección y alta durabilidad.

VENTAJAS

- ✓ Protege y decora estructuras metálicas
- ✓ Excelente brillo
- ✓ Fácil aplicación
- ✓ Alta flexibilidad
- ✓ Buena nivelación
- ✓ Alto cubrimiento

REF.	COLOR	REF.	COLOR
40E01	Blanco	40E02	Negro
40E03	Amarillo	40E04	Azul
40E05	Rojo	40E15	Aluminio



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICAS							
REF	VISCOSIDAD (KU)	DENSIDAD (Kg/gal)	% SOLIDOS	SECADO ⁽¹⁾			RENDIMIENTO ⁽²⁾ (a 8 mil) m ² /gal
				LP (h)	TC (h)	MA (h)	
40E	100 - 105	(3,50 – 4,20) ± 0,20	(39 - 55) ± 2	3 – 4	4 - 6	8 - 10	20 - 25

(1). Los tiempos de secado dependen de la temperatura, de la humedad y el espesor de película aplicado, los datos suministrados en este documento se tomaron a 25° C y 50% humedad relativa; donde LP: Secado libre de polvo, TC: Secado al tacto y MA: Secado al manejo.
 (2). El rendimiento está sujeto al estado de la superficie, la técnica de aplicación y al espesor de aplicación.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- ✓ La superficie donde se va a aplicar el Esmalte 3 en 1 debe estar completamente libre de polvo, grasa, humedad y cualquier impureza que pueda afectar el buen desempeño del producto.
- ✓ Si la superficie se encuentra en malas condiciones o presenta pintura antigua se debe eliminar mediante el uso de removedor Súper realizando una buena limpieza para eliminar todo residuo.
- ✓ Si la superficie se encuentra en buenas condiciones se debe matear y retirar el polvo.
- ✓ En metales no ferrosos aplicar una capa delgada de Wash Primer y posteriormente aplicar nuestro esmalte 3 en 1.

APLICACIÓN

- ✓ Homogenizar el producto con una espátula limpia.
- ✓ Se debe utilizar la proporción adecuada de disolvente y dar tiempo de secado entre manos de 1 a 2 horas.
- ✓ Para aplicación con brocha o rodillo diluir en una relación de 1 galón de Esmalte 3 en 1 por 1/8 de galón de Varsol y/o 1/16 de thinner. Aplicar 2 a 3 manos de acuerdo a la superficie.
- ✓ Para aplicación con pistola convencional diluir en una relación de 1 galón de Esmalte 3 en 1 por 1/4 de galón de Varsol y/o 1/8 de thinner. Aplicar 2 a 3 manos de acuerdo a la superficie.
- ✓ Los equipos de aplicación se limpian con Varsol o thinner extrafino o super extra.



RECOMENDACIONES

No se debe mezclar con pinturas (como lacas nitrocelulósicas o vinilos) debido a la incompatibilidad de los sistemas.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Los equipos de aplicación se limpian con thinner.

ALMACENAMIENTO

Mantener en un lugar fresco y seco. Se recomienda la rotación del producto.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PINTURAS SUPER LTDA suministra en esta ficha técnica la información necesaria para que el usuario tenga una guía al utilizar el producto en mención, pero es indispensable la realización de los ensayos necesarios para cada aplicación dependiendo de los objetivos finales. PINTURAS SUPER LTDA no se hace responsable de ningún daño causado a propiedades o a personas por el uso inadecuado de nuestros productos, ya que no conocemos la manipulación ni las precauciones que cada cliente tiene en el almacenamiento.

CONTÁCTANOS

PBX: 827 0204 / 893 1333

Servicio al cliente: 893 0726

Celular: 320 490 5805 / 320 490 5752

Email: ventas@pinturassuper.com

Carretera de Occidente Km. 13 vía Mosquera

www.pinturassuper.com

Empresa colombiana